

# XYZ RLX 1630 Flachbett-Zyklendrehmaschine

## Standard Ausstattung

ProtoTRAK RLX Touch Screen Steuerung  
Traking inklusive Elektronische Handräder  
Bison T2 Schnellwechselhalter mit 6 Kassetten  
200mm 3 Backenfutter, Stahl  
Reitstock  
Joystick für Eilgang  
Spänebehälter ausziehbar  
Automatische Zentralschmierung  
Arbeitsraumbelichtung  
Elektromagnetische Spindelbremse  
Elektrisch überwachter Futterschutz  
Elektrisch überwachte Schutztüre



## Technische Daten

Spindelmotor	5,75kW Stufenlos durch Yaskawa Frequenzumrichter
Spindeldrehzahl	150 - 2,500 1/min
Spindelbohrung	54mm
Futteraufnahme	D1-6 Camlock
Getriebestufen	150 - 2,500rpm
Spindelkonus	MK4 in Hülse
Umlaufdurchmesser	400mm
Umlaufdurchmesser in Bettbrücke	N/Z
Breite Bettbrücke	N/Z
Umlaufdurchmesser über Querschlitzen	218mm
Verfahrweg X-Achse	216mm
Spitzenweite	760mm
Maximale Drehlänge	760mm
Pinolenweg	127mm
Konus Pinole	MK4
Pinolen Durchmesser	60mm
Bettbreite	320mm
Kugelrollspindeln	X & Z
Servomotoren	X & Z
Aufstellfläche (L x D x H)	2090 x 1200 x 1800 mm
Maschinengewicht	1,550Kg
Elektrischer Anschlußwert	20A
Druckluft	Nicht benötigt

## Erweiterte Optionen für RLX Steuerung

- Satzkommentare
- Gewindereparatur
- Beliebiges Gewinde
- Gewindebohren
- Linearwerkzeuge
- 3D-Simulation
- G Code Editor
- Zwischenspeicher

## ProtoTRAK® RLX Steuerung



### **ProtoTRAK® RLX**

2 Achs Dialog Programmierung  
2 Achs Digitalanzeige  
Gerade und Bogen Funktion  
Zyklen Bearbeitung  
Gewindereparatur  
Norm und Freie Gewinde  
Unterschiedliche Schlichtaufmaße  
Werkzeugtabelle  
Eilgangpositionierung  
Wiederholfunktion  
Einstich Zyklus  
Farbbildschirm  
Teile und Werkzeugpfad Grafik

### **Netzwerk Speicher**

Erweiterte Dateispeicher Schnittstelle  
Automatische Datei Back Up Routine  
Grafische Vorschau für ungeöffnete Dateien  
USB Schnittstellen  
Netzwerk via CAT5 (RJ45) Port – Ethernet

### **Harte Arbeit leichtgemacht**

Programmieren Sie Teile wie dieses in sehr kurzer Zeit oder, wenn verfügbar, lesen Sie einfach eine DXF Datei ein.

Programmierdauer: 2 Minuten.

### **Besonderheiten**

Pflegeleichte Tastatur  
Einfachste Bedienung  
Ergonomisches Design  
Farbbildschirm  
3D Simulation  
Editier Tabelle  
Globale Datenbeeinflussung  
Programmierbare Zusatzfunktionen  
Satzkommentare  
G-Code Editor  
Berechnung der Bearbeitungszeit  
Kopieren mit oder ohne Versatz  
Cwischenspeicher

