

XYZ 750 LR Vertikales Bearbeitungszentrum

Standard Ausstattung

Siemens 828D basic Steuerung
Linearführungen
PLC von Siemens entwickelt
Automatische Zentralschmierung
Spänespülung
Kühlschmierstoffsystem
Programmierbare Luftkühlung
Spindel Druckluft
Führungsabdeckungen aus Stahl
Vollumhaust mit großer Türe
CE Zertifikat



Spezifikationen

Spindel Motor	Siemens 13kW
Spindel Drehzahlbereich	5 - 8000 1/min (10,000 & 12,000 Optional)
Spindelaufnahme	BT40 (SK & Cat Optional)
Anzugsbolzen	MAS403 Type1 (1 Satz beiliegend)
Spindelmitte zu Ständer	500mm
Spindel zu Tisch	100mm - 600mm
Ständer zu Tischmitte	305mm - 745mm
Tischabmessungen	830mm X 410mm
Max. Tischbelastung	500Kg
T Nuten	3 St mit 125mm Abstand
T Nuten Breite	16mm
X Achs Verfahrweg	750mm
Y Achs Verfahrweg	440mm
Z Achs Verfahrweg	500mm
Kugelrollspindel	Genauigkeit C3 – Ø32mm Steigung 8mm
AC Digital Servo Motor Max. Drehmoment	8Nm (X & Y) 12Nm (Z) 3000 1/min
Servo Motoren	Siemens Digital Servo
Eilgang	20M/min
Vorschub	1-20000mm/min
Werkzeugwechsler	20 Stationen Karussell , 24fach Arm optional
Werkzeugwechselzeit	8 sek.
Max. Werkzeugdurchmesser	100mm
Max. Werkzeuggewicht	6Kg
Max. Werkzeuglänge	250mm

KSS Pumpe	2 St. je 1.8A
Kühlmittelank	125L
Führungen	Linearführungen
Aufstellfläche	2100mm X 2150mm X 2450mm
Höhe	2645mm
Maschinengewicht	3,500Kg
Anschlußwert	35A
Druckluft	6 bar (220 L/min)

Optionen:

Spindeldrehzahl 10000 oder 12000 1/min

Späneförderer inkl. Spänewagen

Späneförderer inkl. Spänewagen für feine Späne mit Filter 250-500µ

SK40 & CAT40 Spindelkonus

Innere Kühlschmierstoffzuführung - Filterpatrone

Innere Kühlschmierstoffzuführung – Bandfilteranlage mit Zusatztank

LED Arbeitsraumleuchte

Sichtfenster für Seitenwand

Siemens CAD Reader für Maschine (Nur Version 4.7)

Siemens Offline Programmierung Software mit CAD Reader Version 4.7

Konturhandrad - TRAKing (Externes Handrad erforderlich)

Externes Handrad

Siemens Erweiterte Programmier Option

- ShopMill Programmierung
- Mehrfachaufspannung
- Restmaterialerkennung
- Erweiterte Technologie Funktionen für Taschen und Inseln
- Speichern von Programm und Werkzeugdaten
- Spindeldrehzahl und Vorschübe über Programm ausführbar

MDI Programm Speicher

Echtzeit Simulation

Standzeitverwaltung mit Schwesterwerkzeugen

3D Modelgrafik mit versch. Ansichten

XYZ Custom Screens für zusätzliche Funktionalität (erforderlich wenn 4te Achse montiert)

Renishaw TS27R Werkzeugvermessung & Werkzeugbruchkontrolle mit Siemens Software

Renishaw OMP40 Werkstückvermessung mit Siemens Software

NC4 Berührungslose Laser Werkzeugvermessung & Werkzeugbruchkontrolle

4te Achse GSA 171R mit 170mm Futter

Siemens 828 Steuerung (LR Reihe)

Siemens 828D System Steuerung Features

- 3 Achs Dialogprogrammierung
- Werkzeugverwaltung
- Simulation der Bearbeitung
- 10.4" Farbdisplay
- Bediener Panel
- Program Guide zur Erstellung von G Code Programmen
- ISO Übersetzer für 'Fanuc' Programme
- Warmlaufzyklus
- CF Karte als Benutzer-Programm-Speicher
- USB Anschluß
- Advanced surface für 3D Fräsen
- Safety Integrated
- Animierte Hilfevideos
- Werkzeugpfad Simulation
- Standard Werkstück und Werkzeugvermessung
- Anzeige von HTML, BMP, PDF & JPEG Dateien

Siemens 828D System Steuerungsoptionen

- Shopmill Dialogprogrammierung
- Werkzeublebensdauer Verwaltung mit Schwesterwerkzeug
- Restmaterialerkennung in Konturtaschen
- Mehrfachaufspannung für gleiche oder verschiedene Teile
- 3D Grafik mit Echtzeitsimulation
- 3D Grafik mit wählbaren Schnitten
- Erweiterte Technologiefunktionen für Taschen und Inseln
- XYZ custom screens für zusätzliche Funktionen
- MDI Programme speicherbar
- Abspeichern von Werkstück mit zugehörigen Werkzeugdaten
- Netzwerkfähig
- 3D Grafik mit Echtzeitsimulation
- Konturhandrad zum Einfahren von Programmen



