

# XYZ 500 LR Vertikales Bearbeitungszentrum

## Standard Ausstattung

Siemens 828D basic Steuerung  
Linearführungen  
PLC von Siemens entwickelt  
Automatische Zentralschmierung  
Spänespülung  
Kühlschmierstoffsystem  
Programmierbare Luftkühlung  
Spindel Druckluft  
Führungsabdeckungen aus Stahl  
Vollumhaust mit großer Türe  
CE Zertifikat



## Spezifikationen

Spindel Motor	Siemens 13kW
Spindel Drehzahlbereich	5 - 8000 1/min (10,000 & 12,000 Optional)
Spindelaufnahme	BT40 (SK & Cat Optional)
Anzugsbolzen	MAS403 Type1 (1 Satz beiliegend)
Spindelmitte zu Ständer	415mm
Spindel zu Tisch	100mm - 550mm
Ständer zu Tischmitte	215mm - 615mm
Tischabmessungen	580mm X 400mm
Max. Tischbelastung	250Kg
T Nuten	3 St mit 125mm Abstand
T Nuten Breite	16mm
X Achs Verfahrweg	510mm
Y Achs Verfahrweg	400mm
Z Achs Verfahrweg	450mm
Kugelrollspindel	Genauigkeit C3 - Ø28mm Steigung 8mm
AC Digital Servo Motor Max. Drehmoment	8Nm (X & Y) 12Nm (Z) 3000 1/min
Servo Motoren	Siemens Digital Servo
Eilgang	20M/min
Vorschub	1-20000mm/min
Werkzeugwechsler	12 Stationen Karussell
Werkzeugwechselzeit	8 sek.
Max. Werkzeugdurchmesser	100mm
Max. Werkzeuggewicht	6Kg
Max. Werkzeuglänge	250mm
KSS Pumpe	0.38Kw
Kühlmitteltank	105L
Führungen	Linearführungen

Aufstellfläche	1660mm X 1860mm
Höhe	2200mm
Maschinengewicht	2,400Kg
Anschlußwert	15A
Druckluft	5.5 bar 220 l/min

### **Optionen:**

Spindeldrehzahl 10000 oder 12000 1/min

Späneförderer inkl. Spänewagen

Späneförderer inkl. Spänewagen für feine Späne mit Filter 250-500µ

SK40 & CAT40 Spindelkonus

Innere Kühlschmierstoffzuführung - Filterpatrone

Innere Kühlschmierstoffzuführung – Bandfilteranlage mit Zusatztank

LED Arbeitsraumleuchte

Sichtfenster für Seitenwand

Siemens CAD Reader für Maschine (Nur Version 4.7)

Siemens Offline Programmierung Software mit CAD Reader Version 4.7

Konturhandrad - TRAKing (Externes Handrad erforderlich)

Externes Handrad

Siemens Erweiterte Programmier Option

- ShopMill Programmierung
- Mehrfachaufspannung
- Restmaterialerkennung
- Erweiterte Technologie Funktionen für Taschen und Inseln
- Speichern von Programm und Werkzeugdaten
- Spindeldrehzahl und Vorschübe über Programm ausführbar
- MDI Programm Speicher

Echtzeit Simulation

Standzeitverwaltung mit Schwesterwerkzeugen

3D Modelgrafik mit versch. Ansichten

XYZ Custom Screens für zusätzliche Funktionalität (erforderlich wenn 4te Achse montiert)

Renishaw TS27R Werkzeugvermessung & Werkzeugbruchkontrolle mit Siemens Software

Renishaw OMP40 Werkstückvermessung mit Siemens Software

NC4 Berührungslose Laser Werkzeugvermessung & Werkzeugbruchkontrolle

4te Achse GSA 171R mit 170mm Futter

## Siemens 828 Steuerung (LR Reihe)

### Siemens 828D System Steuerung Features

- 3 Achs Dialogprogrammierung
- Werkzeugverwaltung
- Simulation der Bearbeitung
- 10.4" Farbdisplay
- Bediener Panel
- Program Guide zur Erstellung von G Code Programmen
- ISO Übersetzer für 'Fanuc' Programme
- Warmlaufzyklus
- CF Karte als Benutzer-Programm-Speicher
- USB Anschluß
- Advanced surface für 3D Fräsen
- Safety Integrated
- Animierte Hilfevideos
- Werkzeugpfad Simulation
- Standard Werkstück und Werkzeugvermessung
- Anzeige von HTML, BMP, PDF & JPEG Dateien

### Siemens 828D System Steuerungsoptionen

- Shopmill Dialogprogrammierung
- Werkzeuglebensdauer Verwaltung mit Schwesterwerkzeug
- Restmaterialerkennung in Konturtaschen
- Mehrfachaufspannung für gleiche oder verschiedene Teile
- 3D Grafik mit Echtzeitsimulation
- 3D Grafik mit wählbaren Schnitten
- Erweiterte Technologiefunktionen für Taschen und Inseln
- XYZ custom screens für zusätzliche Funktionen
- MDI Programme speicherbar
- Abspeichern von Werkstück mit zugehörigen Werkzeugdaten
- Netzwerkfähig
- 3D Grafik mit Echtzeitsimulation
- Konturhandrad zum Einfahren von Programmen



