

XYZ 400 CNC Drehzentrum

Standard Ausstattung

Massives Gussbett
Siemens 828D Shopturn Steuerung
Siemens Advanced Programmier Option
PLC von Siemens entwickelt
Externs Handrad
Halogen Arbeitsraumleuchte
Späneförderer
Renishaw Werkzeugmessarm
Hydraulisches 3 Backenfutter 315mm

Hydraulischer Reitstock
USB Anschluß
Netzwerkfähig
Compact Flash Karte
Fanuc Übersetzer
Automatische Zentralschmierung
KSS durch Werkzeug und Spänespülung
Hochdruckspänespülung
Führungsabdeckung aus Stahl
Vollumhaust
VColle CE Konformität
Sauter VDI Revolver



Konform mit ISO 13041

Positioniergenauigkeit	+/- 5 μ
Wiederholgenauigkeit	+/- 2 μ
Zylindrizität auf 100mm	10 μ
Geometrische Genauigkeit auf 100mm	0.001°

Spezifikationen:

Spindel Motor	Siemens 33KW
Max . Spindeldrehzahl	3,300 1/min
Min. Drehzahl für volles Drehmoment	1,500 1/min
Spindeldurchlass (Max. Stangendurchmesser)	91mm (78mm)
Futteraufnahme	A2-8
Futterdurchmesser	315mm (380mm Optional*)
Spindelmitte zu Boden	1020mm
innendurchmesser vorderes Spindellager	130mm
Max. Drehdurchmesser	400mm
Max. Umlaufdurchmesser	600mm
Max. Durchmesser über Abdeckung	410mm
Max. Drehlänge	600mm
X Achs Verfahrweg	275mm
Z Achs Verfahrweg	650mm

Kugelrollspindel	X = 40mm / Z = 45mm
AC Digital Servo Motor Max Drehmoment	X = 11Nm / Z = 16Nm
Servo Motoren	Siemens Digital Servo
Eilgang	20M/min
Vorschub	1-20000mm/min
Revovler	12 fach VDI 40 Sauter
Revolverdurchmesser	450mm
Werkzeugwechselzeit	2 secs
Max. Bohrstangendurchmesser	40mm
Stahlhalter	25mm X 25mm
Pinolenkonus	MK5
Pinolendurchmesser	95mm
Pinolenweg	125mm
Pinolendruck	2300 kg
Fördermenge KSS	16 L/min @ 2.5 Bar
Kapazität Kühlschmierstofftank	115 L
Führungen	Gehärtete Flachführungen
Aufstellfläche	3700mm X 2000mm X 2000mm
Machine Weight	5,700Kg
Anschlußwert	72A
Druckluft	Nicht benötigt