

XYZ 320 LTY Drehzentrum

Standard Ausstattung

Massives Gussbett
Siemens 828D Shopturn Steuerung
Siemens Advanced Programmier Option
PLC von Siemens entwickelt
Externes Handrad
Halogen Arbeitsraumleuchte
Späneförderer
Renishaw Werkzeugmessarm
Hydraulisches 3 Backenfutter 315mm

Hydraulischer Reitstock
USB Anschluß
Netzwerkfähig
Compact Flash Karte
Fanuc Übersetzer
Automatische Zentralschmierung
KSS durch Werkzeug und Spänespülung
Hochdruckspänespülung
Führungsabdeckung aus Stahl
Vollumhaust



Angetriebene Werkzeuge und Y-Achse

Motor angetriebene Werkzeuge	Siemens 12 Kw
Maximale Drehzahl	4,500 1/min
Anzahl angetr. Werkzeugstationen	12
C' Achs Auflösung	0.001°

Konform mit ISO 13041

Positioniergenauigkeit	+/- 5 µ
Wiederholgenauigkeit	+/- 2 µ
Zylindrizität auf 100mm	10 µ
Geometrische Genauigkeit auf 100mm	0.001°

Spezifikationen:

Spindel Motor	Siemens 33KW
Max . Spindeldrehzahl	3,300 1/min
Min. Drehzahl für volles Drehmoment	1,500 1/min
Spindeldurchlass (Max. Stangendurchmesser)	91mm (78mm)
Futteraufnahme	A2-8
Futterdurchmesser	300mm
Spindelmitte zu Boden	1230mm

Innendurchmesser vorderes Spindellager	130mm
Max. Drehdurchmesser	320mm
Max. Umlaufdurchmesser	450mm
Max. Durchmesser über Abdeckung	450mm
Max. Drehlänge	550mm
X Achs Verfahrweg	270mm
Y Achs Verfahrweg	100mm (+/- 50mm)
Z Achs Verfahrweg	600mm
Kugelrollspindel	X = 40mm / Y = 36mm / Z = 45mm
AC Digital Servo Motor Max Drehmoment	6Nm
Servo Motoren	Siemens Digital Servo
Eilgang	20M/min
Vorschub	1-20000mm/min
Revovler	12 Station 40 VDI Turret
Revolverdrehmesser	440mm
Werkzeugwechselzeit	2 secs
Max. Bohrstangendurchmesser	40mm
Stahlhalter	25mm X 25mm
Pinolenkonus	MK5
Pinolendurchmesser	95mm
Pinolenweg	125mm
Pinolendruck	2300 kg
Fördermenge KSS	16 L/min @ 2.5 Bar
Kapazität Kühlschmierstofftank	125 L
Führungen	Gehärtete Flachführungen
Aufstellfläche	3700mm X 2030mm X 2030mm
Machine Weight	6,950Kg
Anschlußwert	72A
Druckluft	6 bar